

**DIPARTIMENTO DI SCIENZE POLITICHE**

**Decreto del Direttore n.72 del 25/07/2019**

**IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO**

- VISTO lo Statuto dell'Università degli Studi di Bari Aldo Moro, approvato con D.R. n. 2959 in data 14/06/2012;
- VISTO il Regolamento Didattico di Ateneo dell'Università degli Studi di Bari Aldo Moro, emanato con D.R. n. 4318 del 12.11.2013;
- VISTO il Regolamento dei Corsi di Master Universitari e Short Master Universitari dell'Università degli Studi di Bari Aldo Moro, emanato con Decreto Rettorale n. 2488 del 18.07.2014, ed in particolare l'art 3;
- VISTO il D.R. n. 3495 del 17.10.2018 di istituzione ed attivazione del Master in *Management del fenomeno migratorio e del processo di integrazione*, A.A. 2018/2019, Coordinatore prof.ssa Michela Camilla Pellicani;
- CONSIDERATO che la Regione Puglia ha inteso finanziare una borsa di studio intitolata al dott. Stefano Fumarulo;
- VISTA la Convenzione sottoscritta tra l'Università degli Studi di Bari Aldo Moro - Dipartimento di Scienze Politiche e la Presidenza della Regione Puglia;
- VISTO il D.D. n. 68 del 11/07/2019 di indizione del Bando di selezione per l'assegnazione di n. 1 borsa di studio finanziata dalla Regione Puglia, intitolata al dott. Stefano Fumarulo e finalizzata alla frequenza del Master in "Management del fenomeno migratorio e del processo di integrazione" A.A. 2018/2019;
- VISTO il D.D. n. 71 del 22/07/2019 con cui è stata nominata la Commissione esaminatrice della suddetta selezione;
- VISTI gli atti predisposti dalla Commissione esaminatrice;
- ACCERTATA la regolarità formale della procedura;

**DECRETA**

**Art. 1**

Sono approvati gli atti della procedura selettiva pubblica, di cui al Decreto del Direttore n. 68 del 11/07/2019, per l'assegnazione di n. 1 Borsa di Studio finanziata dalla Regione Puglia, intitolata al dott. Stefano Fumarulo di € 3.500,00 a totale copertura della quota di iscrizione per la frequenza del Master in "Management del fenomeno migratorio e del processo di integrazione" A.A. 2018/2019.

**Art. 2**

E' approvata la seguente graduatoria di merito della selezione pubblica di cui all'art. 1 così come formulata dalla Commissione esaminatrice:

COGNOME	NOME	TOTALE PUNTEGGIO SELEZIONE DEL 05/04/2019	PUNTEGGIO INDICATORE I.S.S.E.	TOTALE PUNTEGGIO
ZIZZI	ANDREA	33	0	33

**Art.3**

Il dott. Andrea Zizzi, codice fiscale ZZZNDR90T11B180Y, viene dichiarato vincitore della selezione di cui all'art. 1.

Bari, 25 luglio 2019

**IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO**  
F.to Prof. Giuseppe Moro